



Shark 452 SXI evo, elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung und hydraulischem Aggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig, mit geringem Energieverbrauch durch automatische Stand-By-Schaltung der Hydraulik¹ und Elektronik. (¹Verschleiß und Verbrauch des Hydrauliköls werden hierdurch minimiert)

Steuerungsmodi:

- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)
- (1) Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- (2) Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision. Vordere, verstellbarer Bandführungshalter auf Linearführungen für einfache, schnelle und exakte Anpassung für den Schneidbereich.
- (3) Großdimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- (4) Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Präzisionsanschlügen bei 0° / 45° / 60° und Tischklemmung für Zwischenwinkel.
- (5) Bedienpult, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
- (6) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
- Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestband-

spannung = 900 kg), Sägebügelposition (Y-Achse), Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik...

- (7) Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- (8) Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges.
- (9) Untergestell mit abschließbarer Tür.
- (10) Große, seitlich ausziehbare Spänwanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengengulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich.
- (11) Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- (12) Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken, seitliche Verstellung auf Linearführungen.
- (13) Späneräubbürste, angetrieben, zur Reinigung des Sägeband
- (14) Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienzubehör:

- Bi-Metall Sägeband
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala
- Werkzeugsatz
- Ausführliches Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Sägebandgröße mm	Leistung kw	Schnittgeschwindigkeit m/min	Schnitttiefe mm	Schnittwinkel			Gewicht kg
				0°	45° ↔	60° ↔	
4500x27x0,9	2,2	20+100	455	330	330	450x330	1110
				320	300	300x300	
				210	200	200x200	
				320	300	300x300	
				210	200	200x200	

