



Shark 282 SXI evo, elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung und hydraulischem Aggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig, mit geringem Energieverbrauch durch automatische Stand-By-Schaltung der Hydraulik¹ und Elektronik. (¹Verschleiß und Verbrauch des Hydrauliköls werden hierdurch minimiert)

Steuerungsmodi:

- Manueller Betrieb
- Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet)
- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

- (1) Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- (2) Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- (3) Großdimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- (4) Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender Tischklemmung für Zwischenwinkel.
- (5) Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
- (6) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
 - Anzahl der Schnitte (Stückzähler) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg) / Sägebühelposition (Y-Achse) / Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik...
- (7) Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.

- (8) Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbare Kühlmittelwanne, elektrischer Kühlmittelpumpe.
- (9) Schraubstock mit Schnellverstellung
- (10) Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- (11) Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienzubehör:

- Bi-Metall Sägeband
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- Werkzeugsatz
- Ausführliches Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

mm	kw	m/min	mm	0°	●	■	■	kg
				45° ⇐	45° ⇒	250	220	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	120	200	80	140x80	475
							200x140	

