



**METALLBAU**

# Präzision und Schnelligkeit für eine bessere Produktion

Vertikales Bearbeitungszentrum realisiert Aufträge  
schneller und präziser mit nur einer Aufspannung.





## Weniger Arbeit, mehr Präzision.

Die 1967 gegründete Rautenberg GmbH ist ein Lohnfertiger aus Vilsendorf. Sie liefern Einzelteile, Kleinserien, Bauteile und ganze Baugruppen an Kunden u.a. aus der Automobil und Lebensmittel-Industrie. Rautenberg übernimmt CAD-Daten der Kunden, konstruiert mittels CAM-Technik und liefert als Spezialist hochgenaue, gratfreie Konturen mittels Erodier- und Frästechnik.

### **PRÄZISER UND SCHNELLER ALS JE ZUVOR**

Zur Ausstattung gehören vertikale Bearbeitungszentren der neuesten Generation, CNC-Drehmaschinen sowie Draht- und Senk-Erodieranlagen. Die Anfragen aus der Industrie werden immer komplexer. Und die qualitativen Anforderungen an die Werkstücke steigen. Die Kunden erwarten bestes Preis-Leistungsverhältnis mit kurzen Lieferzeiten. „Wir haben eine Maschine gesucht, die mit nur einer Aufspannung maximal viele Seiten bearbeiten kann. Wir wollten genauer arbeiten, präziser bohren und umständliche Ausrichtarbeiten minimieren. Gleichzeitig wollten wir eine Maschine

mit maximaler Flexibilität, um den Anforderungen unserer Kunden entsprechen zu können“, so Geschäftsführer Stefan Rautenberg. Die Lösung fand man zusammen mit dem Systempartner Oltrogge.

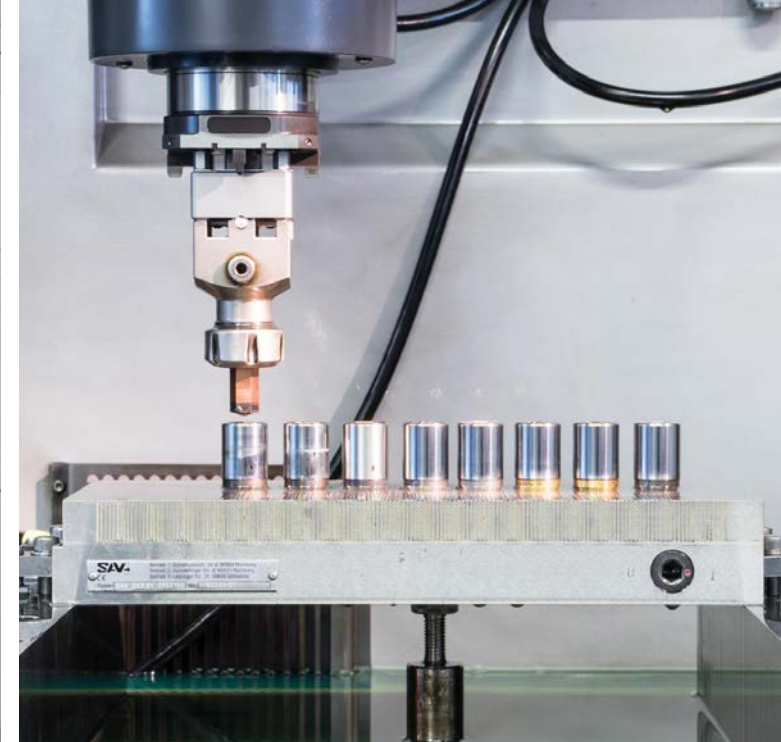
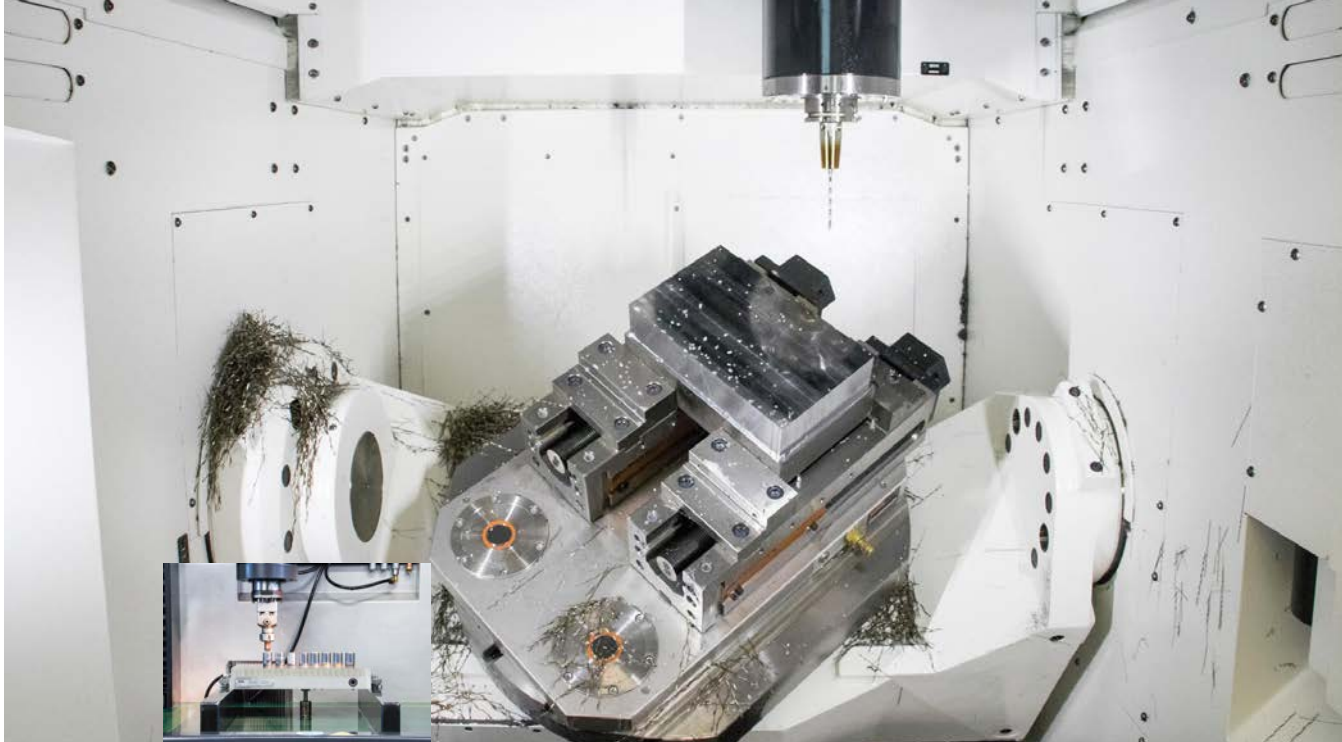
### **WERTBESTÄNDIGE INVESTITION**

Die Mazak Variaxis i-600 ist ein vertikales Bearbeitungszentrum mit Schwenkrundtisch für die Mehrseitenbearbeitung inklusive einer 5-Achsen-Simultansteuerung. Die Installation und Wartung erfolgt durch werksgeschulte Techniker von Oltrogge. Geschäftsführer André Kelle

## RAUTENBERG IN BIELEFELD

Das 1967 gegründete Unternehmen wird in zweiter Generation geführt und seit vielen Jahren von Oltrogge ausgestattet und begleitet. Als Lohnfertiger ist es auf komplexe Zerspanungs- und Erodierertechnik spezialisiert und liefert Einzelteile, Prototypen und Kleinserien, Bauteile und Baugruppen an Kunden aus unterschiedlichsten Branchen.

Rautenberg GmbH  
Eickelnbreite 20 · 33739 Bielefeld



*„Mit der Installation und dem Service von Oltrogge können wir flexibel allen Kundenanforderungen begegnen und das noch präziser als vorher.“*

Stefan Rautenberg · Geschäftsführer · Rautenberg GmbH

zählt die Vorteile auf: „Überzeugender Maschinenbau, sehr stabile Lagerung, gekühlte Kugelrollspindeln und Temperaturüberwachung.“ Werkstücke werden in nur einer Aufspannung komplett bearbeitet. Stefan Rautenberg und André Kelle. Die Mazak Bearbeitungszentren überzeugen durch hohe Geschwindigkeit und genaueste Bearbeitung. Man entschied sich für die Mazak-eigene Hochleistungs-spindel mit 18.000 U/min und HSK-Aufnahme. Für die Kunden von Rautenberg bedeutet das: Kürzere Fertigungszeiten, mehr Qualität, besseres Preis-Leistungsverhältnis.

Lohnfertiger wie Rautenberg müssen Ersatzteile schnellstmöglich liefern können. Mit dem Null-Punkt-Spannsystem ZeroClamp von GARANT fand man die perfekte Ausstattung, die die Rüstzeiten minimiert. So können verschiedene Aufträge schneller bedient werden. Unser

Schwesterunternehmen, die Oltrogge Werkzeuge GmbH, ist Partner der Hoffmann Group und konnte sowohl die Werkzeugmaschine, das Spannsystem als auch die zum Arbeitsplatz zugehörigen Werkzeuge liefern. Auch bei der Betriebseinrichtung für Rautenberg ist die Oltrogge Werkzeuge GmbH ein langjähriger Partner. Mit der Mazatrol-Steuerung ist eine 5-Achsen-Simultanbearbeitung möglich. Stefan Rautenberg nennt hier die Vorteile: „Uns ist eine einfache, werkstatorientierte Programmierung direkt an der Maschine wichtig. Zur Programmierung von komplexen Bauteilen steht das angeschlossene CAM-System zur Verfügung.“

Flexible Fertigungstechnik, schnelle Reaktionszeiten und höchste Präzision bei komplexen Aufgaben: Rautenberg ist für die Anforderungen seiner Kunden bestens gerüstet.

## » Kundenvorteile

- Höhere Präzision und kürzere Fertigungszeiten durch ein hochmodernes Bearbeitungszentrum
- Stabilere Lagerung und kürzere Rüstzeiten durch 5-Achsen-Simultansteuerung und Null-Punkt-Spannsystem
- Sicheres und schnelles Arbeiten durch gekühlte Kugelrollspindeln inklusive Temperaturüberwachung
- Flexiblere und schnellere Fertigung durch einfache, werkstatorientierte Programmierung und angeschlossenes CAM-System



**Oltrogge GmbH & Co. KG**

Finkenstraße 61  
33609 Bielefeld

Web [oltrogge.de](http://oltrogge.de)  
Telefon +49 521 3208 0  
E-Mail [info@oltrogge.de](mailto:info@oltrogge.de)

**Deutschlandweit an den Standorten  
Bielefeld, Aichach und Altenburg für Sie da!**

**Kontakt Service**  
Telefon +49 521 3208 333  
E-Mail [service@oltrogge.de](mailto:service@oltrogge.de)

**Kontakt Vertrieb**  
Telefon +49 521 3208 444  
E-Mail [vertrieb@oltrogge.de](mailto:vertrieb@oltrogge.de)

**Oltrogge** 