



METALLBAU

30% Materialersparnis beim Silo-Lackieren

Elektrostatik-Applikation garantiert gleichmäßige
Schichtdicke und spart Material und Kosten.





Lackierung von großflächigen oder besonders verwinkelten Teilen

In vielen Industriezweigen gibt es Vor-, Zwischen- oder Endprodukte, die in Form von Pulver oder als Schüttgut transportiert, dosiert oder gelagert werden müssen. Das gilt für Lebens- und Futtermittel ebenso wie für Farbpigmente, pharmazeutische Stoffe, Zement oder Kohle. Für eine ideale Lagerung dieser Produkte sind Silos in entsprechender Größe optimal geeignet. Seit über 100 Jahren plant und baut die Awila Anlagenbau GmbH aus dem niedersächsischen Lastrup solche Anlagen und montiert diese in 57 Ländern weltweit. Für seine Kunden, die aus der Futtermittelbranche, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie stammen, realisiert das Unternehmen schlüsselfertige und auf Wunsch modulare Klein- bis Großfuttermittelanlagen sowie Anlagen für das Getreidehandling. Je nach Kundenwunsch und angepasst an die regionalen Gegebenheiten und Anforderungen, erstellt Awila sowohl umfassende Gesamtlösungen als auch Einzelkomponenten.

Tomas Schulze, Leiter Produktion und Fertigung bei Awila, bringt den Anspruch des Unternehmens auf den Punkt: „Unser oberstes Ziel ist es, die Erfolge unserer Kunden zu multiplizieren. Wir sind immer auf der Suche nach innovativen Lösungen, um sie effektiv dabei zu unterstützen, wertvolle Rohstoffe zu

hochwertigen Produkten zu veredeln.“ So verfügen die Mitarbeiter unter anderem über ein fundiertes Knowhow in der mechanischen und thermischen Verfahrenstechnik in Bezug auf das Fördern, Reinigen, Sortieren, Mahlen, Mischen, Dosieren, Hygienisieren, Trocknen und Formen der Rohprodukte.

AWILA ANLAGENBAU IN LASTRUP

Kerngeschäft der Awila Anlagenbau GmbH ist die Planung, Konstruktion und Errichtung von schlüsselfertigen Klein- bis Großfuttermittelanlagen, sowie das Getreidehandling. Hier erstellt Awila sowohl umfassende Gesamtlösungen, wie auch Einzelkomponenten zur Herstellung hochwertiger Produkte und Verfahren für die Futtermittelbranche, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie.

Awila Anlagenbau GmbH · Dillen 1 · Lastrup

„Bei kleinen oder verwinkelten Teilen stellen wir im Vergleich zum konventionellen Beschichtungsverfahren eine erhebliche Materialersparnis von 30–50% fest!“

Tomas Schulze · Leiter Produktion und Fertigung · Awila Anlagenbau GmbH

VON DER AIRLESS- ZUR ELEKTROSTATIK-LACKIERUNG

Als zuverlässiger Technologiepartner entwickelt und baut Awila Silos, Anlagen und Einzelkomponenten für unterschiedlichste Industriezweige. Eine besondere Herausforderung für die Mitarbeiter liegt in der Lackierung der oft sehr imposant dimensionierten Anlagen. Für diesen Arbeitsschritt wurde bei Awila bisher die bewährte Airless-Technik genutzt. Bei diesem airless, also „luftlosen“ Spritzverfahren wird das Spritzgut mit Hilfe einer Hochdruckpumpe über einen Schlauch der Airless-Spritzpistole zugeführt. Durch den hohen Druck wird das Material sehr fein zerstäubt und effektiv auf die Oberfläche aufgebracht.

Im Rahmen einer Produktvorführung des langjährigen Servicepartners Oltrogge aus Bielefeld hat Awila ein weiteres Lackierverfahren kennengelernt, wie sich Marco Dahlkötter, Gebiets-verkaufsleiter bei Oltrogge, erinnert: „Wir konnten Awila im Rahmen einer Produktvorführung für die Elektrostatik-Lackierung begeistern und haben unserem Kunden diese Anlage für einige Tage bereitgestellt. Dadurch ließen sich beide Lackierverfahren im direkten Vergleich live und in der konkreten Anwendung erproben.“ Ein Praxis-Test, der bei Awila restlos überzeugte: Der Kunde kaufte die Anlage, die schon wenige Tage später am Standort Lastrup voll etabliert war.

QUALITÄTSPRODUKTE VON OLTROGGE-PARTNER WAGNER

Für die Elektrostatik-Lackierung nutzt Awila nun eine Anlage von Oltrogge-Partner Wagner. Sie besteht aus einer Elektrostatik-Handpistole der neuesten Generation sowie der dazugehörigen Steuereinheit. Die Handpistolen GM 5000 bieten neben ihrer Robustheit und einem komfortablen, ergonomischen Handling einen weichen und homogenen Sprühstrahl für hohe Beschichtungsqualität und einen sehr hohen Auftragswirkungsgrad. „Dank der intelligenten Steuereinheit können alle Parameter im Lackierprozess in Echtzeit angepasst werden“, erläutert Reiner Feldkamp, Anwendungstechniker bei Oltrogge. „So wird gewährleistet, dass die Pistole unter jeder Bedingung eine optimale Leistung abgibt.“ Dafür sei beispielsweise die Einstellung von Spannung und Stromstärke in Übereinstimmung mit den Materialeigenschaften, den Umgebungsbedingungen und den Werkstückanforderungen essenziell. Die Steuereinheit sorgt zudem für ein Maximum an Sicherheit beim Elektrostatik-Lackierprozess und überwacht die Erdung der Pistole: Wird die Erdung der Pistole unterbrochen, schaltet die Hochspannung automatisch ab.

ELEKTROSTATIK-LACKIERUNG: EFFIZIENTER, NACHHALTIGER UND KOSTENGÜNSTIGER

Der Wechsel von der Airless- zur Elektrostatik-Lackierung hat sich für Awila ausgezahlt. „Wir beobachten, dass gerade bei großflächigen Teilen die Schichtdicke jetzt perfekt ist: Dank der neuen Technik verteilt sich der Lack optimal in einer jederzeit gleichmäßigen Dicke“, so Tomas Schulze. „Bei kleinen oder verwinkelten Teilen stellen wir zudem im Vergleich zum konventionellen Beschichtungsverfahren eine erhebliche Materialersparnis von 30 bis 50 Prozent fest!“ So sorgt bei diesem Verfahren die Anziehungskraft des geerdeten Werkstücks auf die geladenen Lacktröpfchen – je nach Lack, Werkstückgeometrie und eingestellten Parametern – für deutlich weniger Overspray und damit für einen höheren Auftragswirkungsgrad und eine nachhaltigere sowie kostengünstigere Nutzung von Material. Die Lackeinsparung, geringere Entsorgungskosten und niedrigere VOC-Emissionen führen zu einer schnellen Amortisation der Anlage und liefern weitere Argumente dafür, dass die Investitionen in die Elektrostatik-Lackierung bei Awila die absolut richtige Entscheidung war.

» Kundenvorteile

- Steigerung der Produktivität: weniger Overspray und damit für einen höheren Auftragswirkungsgrad
- Verbesserung der Produktqualität: Zuverlässig gleichmäßige Schichtdicke bei großflächigen Komponenten dank Elektrostatik-Applikation
- Mehr Nachhaltigkeit und eine merkliche Kosteneinsparung: 30 – 50 % Materialersparnis bei der Lackierung von Kleinteilen



Oltrogge GmbH & Co. KG

Finkenstraße 61
33609 Bielefeld

Web oltrogge.de
Telefon +49 521 3208 0
E-Mail info@oltrogge.de

**Deutschlandweit an den Standorten
Bielefeld, Aichach und Altenburg für Sie da!**

Kontakt Service
Telefon +49 521 3208 333
E-Mail service@oltrogge.de

Kontakt Vertrieb
Telefon +49 521 3208 444
E-Mail vertrieb@oltrogge.de

Oltrogge 