



Unser Know-how für Ihre Druckluft

Komponenten und Systeme für optimierte Druckluft- und Druckgastechnik





Wir setzen Maßstäbe. Mit Kompetenz, Erfahrung und Leidenschaft

Wir von **BEKO TECHNOLOGIES** entwickeln, fertigen und vertreiben seit über zwei Jahrzehnten hochwertige, leistungsfähige und besonders effiziente Systeme für optimierte Druckluft- und Druckgastechnik. Darüber hinaus bieten wir individuelle Lösungen für komplexe Trocknungs- und Filtrationsanwendungen sowie ein umfassendes Dienstleistungsangebot.

Messen Sie uns an unserem Service

Für uns ist das Maß aller Dinge die Zufriedenheit unserer Kunden. Ihre Erfahrungen und Bedürfnisse sind die Impulse, die unsere Innovationen vorantreiben. Deshalb sind uns ständige Dialogbereitschaft und persönliche Verbundenheit besonders wichtig. Ein dichtes Netz eigener Niederlassungen und erfahrener Vertriebspartner sichert diese kundennahe, individuelle Betreuung weltweit auf allen Märkten.

Für uns zählt Vertrauen

Zuverlässigkeit ist die Basis echter Partnerschaft und die Grundlage gemeinsamer Perspektiven. Als unabhängiges Unternehmen steht **BEKO TECHNOLOGIES** für Entscheidungsfreiheit, Seriosität und Kontinuität – ausschließlich fokussiert auf die Interessen unserer Kunden und Partner, dem gemeinsamen Erfolg verpflichtet.

Wir definieren Qualitätsprodukte:

wirtschaftlich, innovativ, flexibel

Spezielle Einsatzbedingungen und gesetzliche Vorgaben stellen wachsende Anforderungen an die Druckluft- und Druckgastechnik. **BEKO TECHNOLOGIES** setzt diese in erfolgreiche, praxisorientierte Produkte und Systemlösungen um. Dank dieser Kompetenz sind wir in unserer Branche ein weltweit anerkannter Innovationsführer.

Produkte

BEKO TECHNOLOGIES entwickelt, produziert und vertreibt ein breites Spektrum unterschiedlichster Produkte zur Druckluft- bzw. Druckgasaufbereitung und Kondensattechnik.

Unsere Systeme

Unsere Systemlösungen erweitern und komplettieren das breite Produktsortiment um Anlagen- und Messtechnik sowie anwendungsbezogenes Engineering.

Dienstleistungen

Neben hochwertigen Produkten und Lösungen bieten wir umfassende Dienstleistungen an: von Wartung und Messung bis hin zu Schulungskonzepten.

Kondensatableitung | BEKOMAT®

Filtration | CLEARPOINT®

Wartung

Kondensataufbereitung ÖWAMAT® | BEKOSPLIT®

Trocknung DRYPOINT® | EVERDRY®

Schulungen

Filtration | CLEARPOINT®

Messtechnik | METPOINT®

Messtechnik | AIR AUDIT

Trocknung | DRYPOINT®

Prozesstechnik BEKOBLIZZ® | BEKOKAT®



Kondensatableitung mit BEKOMAT®

Die Erzeugung von Druckluft ist immer mit der Entstehung von Kondensat verbunden. Dieses ist meist ölhaltig, häufig mit Schmutzpartikeln belastet und breitet sich im gesamten Druckluftnetz aus. Ein Systemproblem, das Kosten und Schäden verursachen kann. Der BEKOMAT® leitet Kondensat im Druckluftnetz elektronisch niveaugeregelt ab. Die intelligente Elektronik verhindert dabei Druckluftverluste und minimiert den Energieaufwand.

Prozesssicher, zuverlässig und effizient: die BEKOMAT®-Vorteile im Überblick

- › Sensor erfasst jede Kondensatart
- › Schmutzunempfindlich
- › Wartungsarm
- › Vollautomatische Überwachung
- › Spart Energie, Kosten und reduziert CO₂-Emissionen



Über 2.000.000 Installationen weltweit machen BEKOMAT® zum Industriestandard für sichere und wirtschaftliche Kondensatableitung.

Für minimalen Zeitaufwand bei Installation und Wartung stehen BEKOMAT® 31/32 (mit Winkeladapter für problemlosen Anschluss) und 33 (mit Kondensatsammelbehälter) zur Verfügung. Dank der integrierten Service Unit ist ein kompletter Austausch aller Verschleißteile mit nur einem Griff möglich. Der Kondensat-Sammelbehälter verbleibt dabei immer im Druckluftnetz.

BEKOMAT®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Kompressorenleistungen *	2,5 m ³ /min	1.400 m ³ /min

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.



Kondensataufbereitung mit ÖWAMAT® und BEKOSPLIT®

Eine wirtschaftlichere Lösung für umweltgerechtes Kondensatmanagement ist die dezentrale Öl-Wasser-Trennung direkt am Entstehungsort. Die ÖWAMAT®-Öl-Wasser-Trenner verursachen keinerlei Energiekosten, haben enorme Filterstandzeiten und können problemlos nachträglich in ältere Anlagen eingebaut werden.

Nachhaltigkeit mit Sparpotenzial: die ÖWAMAT®-Vorteile im Überblick

- › Aufbereitetes Kondensat kann als gereinigtes Abwasser direkt in die Kanalisation eingeleitet werden
- › Einfachste Handhabung durch Kartuschtechnik
- › Bauartzulassung für Kompressorenkondensate
- › Keine wasserrechtliche Genehmigung erforderlich
- › Keine Energiekosten

BEKOSPLIT®-Spaltanlagen entfernen zuverlässig und wirtschaftlich Öle, wasserunlösliche organische Verschmutzungen und Feststoffverunreinigungen aus dem Wasser. Dabei arbeitet BEKOSPLIT® mit geringem Spaltnittelverbrauch, längeren Filterstandzeiten und elektronischer Überwachung der Betriebszustände.

Umweltfreundlich und wirtschaftlich: die BEKOSPLIT®-Vorteile im Überblick

- › Wirtschaftlich in Anschaffung, Betrieb und Wartung
- › Zuverlässige und umweltfreundliche Aufbereitung
- › Sichere und einfache Handhabung
- › Bauartzulassung für Kompressorenkondensate
- › Keine wasserrechtliche Genehmigung erforderlich



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-83.5-9
Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-83.2-2
Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ÖWAMAT®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Kompressorenleistungen *	1,6 m³/min	58,8 m³/min

BEKOSPLIT®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Kompressorenleistungen *	12,5 m³/min	135 m³/min

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C. Leistungsangaben sind abhängig vom verwendeten Kompressoröl und dem Klima des Einsatzortes.



Filtration mit CLEARPOINT®

Die CLEARPOINT®-Filtertechnologie gewährleistet niedrige Betriebskosten, lange Standzeiten, überragende Prozesssicherheit und eine sichere Filtration von Aerosol, Öl und Staub. Das umfangreiche Produktprogramm deckt ein Leistungsspektrum von 35 bis zu 34.680 m³/h (bei 7 bar) ab und umfasst Gewinde- und Flanschfilter sowie Hochdruckfilter bis 500 bar.

Durch die innovativen 3E-Filterelemente (3E = Energy Efficient Element) sowie eine strömungsoptimierte, korrosionsgeschützte Gehäusekonstruktion bietet CLEARPOINT® die sichere und zuverlässige Filtration und eine qualitativ bessere Druckluft bei deutlich reduzierten Betriebskosten.

Extra energieeffizient filtern: die CLEARPOINT® 3E-Vorteile im Überblick

- › Zuverlässige Filtration, qualitativ bessere Druckluft, deutlich reduzierte Betriebskosten
- › Verbesserte Abscheideleistung
- › Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- › Energieoptimierter Differenzdruck
- › Leistungsoptimiert, bis zu 30 % höherer Volumenstrom
- › Geprüft und validiert nach ISO 12500



Filtern mit 3E: extra effizient

Die Filterelemente der CLEARPOINT®-Serie bieten erhebliche Energieeinsparungen bei maximaler Filtrationsleistung.

Aktivkohleadsorber

CLEARPOINT® Aktivkohleadsorber für Top-Druckluftqualität mit geringem Restölgehalt



CLEARPOINT®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für energieoptimierte Volumenströme*	35 m³/h (bei 7 bar)	31.240 m³/h (bei 7 bar)

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.



Trocknung mit DRYPOINT® RA und DRYPOINT® M PLUS

Nicht Investitions-, sondern Betriebskosten bestimmen bei Kältetrocknern die Wirtschaftlichkeitsrechnung. Mit DRYPOINT® RA lassen sich diese Kosten, über einen Zeitraum von fünf Jahren betrachtet, um nahezu die Hälfte reduzieren.

Effizienz zahlt sich aus:

die DRYPOINT® RA-Vorteile im Überblick

- › Neue leistungsstarke Steuerung
- › Kompaktes Design, vibrationsarm
- › Geringster Energieverbrauch durch Einsatz eines energiesparenden Scrollkompressors und Fan-Control
- › Beste Trocknung durch hochwirksame Wärmetauscherkombination
- › BEKOMAT® inside

Der Membrantrockner DRYPOINT® M PLUS mit integriertem Nanofilter ist die innovative Lösung für effiziente Filtration und Trocknung in einem Gehäuse.

Zwei in einem:

die DRYPOINT® M PLUS-Vorteile im Überblick

- › Zuverlässige Drucklufttrocknung bei geringem Spülluftbedarf
- › Benötigt keine elektrische Energie und keine Trocknungsmittel
- › Optimale Filtration unmittelbar vor der Membran
- › TWIST 60-Technologie für höchste Effizienz
- › Keine Veränderung der Druckluftzusammensetzung/-temperatur



DRYPOINT® RA-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Volumenströme*	21 m³/h (bei 7 bar)	8.832 m³/h (bei 7 bar)



DRYPOINT® M PLUS-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Trocknerleistung	50 l/min	2.450 l/min (DTP-Absenkung 20 K, 7 bar)
	32 l/min	2.250 l/min (DTP-Absenkung 32 K, 7 bar)
	23 l/min	1.720 l/min (DTP-Absenkung 45 K, 7 bar)
	19 l/min	1.480 l/min (DTP-Absenkung 55 K, 7 bar)

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.



Trocknung mit DRYPOINT® AC und DRYPOINT® AC HP

DRYPOINT® AC-Adsorptionstrockner begrenzen den Druckabfall inklusive Vor- und Nachfilter auf ein Minimum. Damit fällt der Druckverlust wesentlich geringer aus als bei konventionellen Konstruktionen. Die eingesparten Energiekosten führen zu kurzen Amortisationszeiten.

Geringer Druckabfall, niedrige Betriebskosten: die DRYPOINT® AC-Vorteile im Überblick

- › Deutliche Senkung der Betriebskosten
- › Hohe Betriebssicherheit
- › Elektronische Steuerung besonders servicefreundlich
- › Einfache Installation
- › Erhältlich in zwei unterschiedlichen Baureihen für Leistungsklassen von 10 bis 112 m³/h und 135 bis 1.550 m³/h

Der Premium-Hochdrucktrockner DRYPOINT® AC HP entfernt Feuchtigkeit zuverlässig aus der komprimierten Luft. Jeder DRYPOINT® AC HP wird individuell auf die Einsatzbestimmungen und Kundenbedürfnisse abgestimmt und erreicht so höchstmögliche Wirtschaftlichkeit.

Trocknen unter Hochdruck: die DRYPOINT® AC HP-Vorteile im Überblick

- › Serienmäßig in Edelstahl
- › Höchste Lebensdauer
- › Intelligente Steuerung
- › Problemlose und schnelle Wartung
- › Einfache Handhabung und Installation
- › Bedarfsgenaue Dimensionierung und Einstellung



DRYPOINT® AC- Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Volumenströme*	10,2 m ³ /h (bei 7 bar)	1.550 m ³ /h (bei 7 bar)

DRYPOINT® AC HP- Leistungsspektrum**	Minimal	Maximal
Für Volumenströme*	60 m ³ /h (bei 100 bar)	820 m ³ /h (bei 350 bar)

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.

** DRYPOINT® AC HP gibt es für Betriebsdrücke von 100, 250 und 300 bar.



Trocknung mit EVERDRY®

Als Druckluft-Adsorptionstrockner für große Volumenströme bietet EVERDRY® standardisierte Anlagenkonzepte mit vielfältigen Variationsmöglichkeiten. So werden die komplexen Aufgabenstellungen der Drucklufttrocknung großer Volumenströme besonders wirtschaftlich gelöst. Außergewöhnliche kundenspezifische Anforderungen werden mit individuellen Lösungen erfüllt. Dabei bestimmt nicht die verfügbare, sondern die lösungsorientierte, optimale Technologie das Konzept einer Trocknungsanlage.

Standardisierte Konzepte, individuelle Lösungen: die EVERDRY®-Vorteile im Überblick:

- › ZERO PURGE
- › Maßgeschneiderte Technologien
- › Standardisierte Baureihen bis 20.000 m³/h (projektbezogen auch mehr)
- › Lösungsorientiertes Technologiespektrum
- › Fundierte Erfahrungen in Anwenderbereichen



EVERDRY®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Volumenströme*	580 m ³ /h (bei 7 bar, Standard)	20.000 m ³ /h (bei 7 bar, Standard)

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.



Messtechnik mit METPOINT®

Im Druckluftbereich liefert die Messtechnik die Datenbasis zur Beurteilung und Sicherstellung der Druckluftqualität sowie zur Identifizierung versteckter Kostentreiber. Die permanente Überwachung der Druckluftparameter bietet Prozesssicherheit.

Qualität ist messbar: die Möglichkeiten im Überblick

- › METPOINT® OCV überwacht den Öldampfanteil im Druckluftstrom
- › METPOINT® DPM ermöglicht eine kontinuierliche Feuchteüberwachung
- › METPOINT® FLM misst den Volumenstrom
- › METPOINT® LKD findet jede Leckage punktgenau und schnell



Prozesstechnik mit BEKOKAT®

Bei hochsensiblen Anwendungen setzt BEKOKAT® mit zukunftsweisender Katalysertechnik neue Standards in der Druckluftaufbereitung. Das Gerät wandelt Kohlenwasserstoffe durch Totaloxidation vollständig in Kohlendioxid und Wasser um. Dadurch entsteht eine konstant ölfreie Druckluft mit einem maximalen Restölgehalt von bis zu kaum mehr messbaren 0,001 mg pro m³ verdichteter Luft.

Zukunftsweisende Katalysertechnik: die BEKOKAT®-Vorteile im Überblick

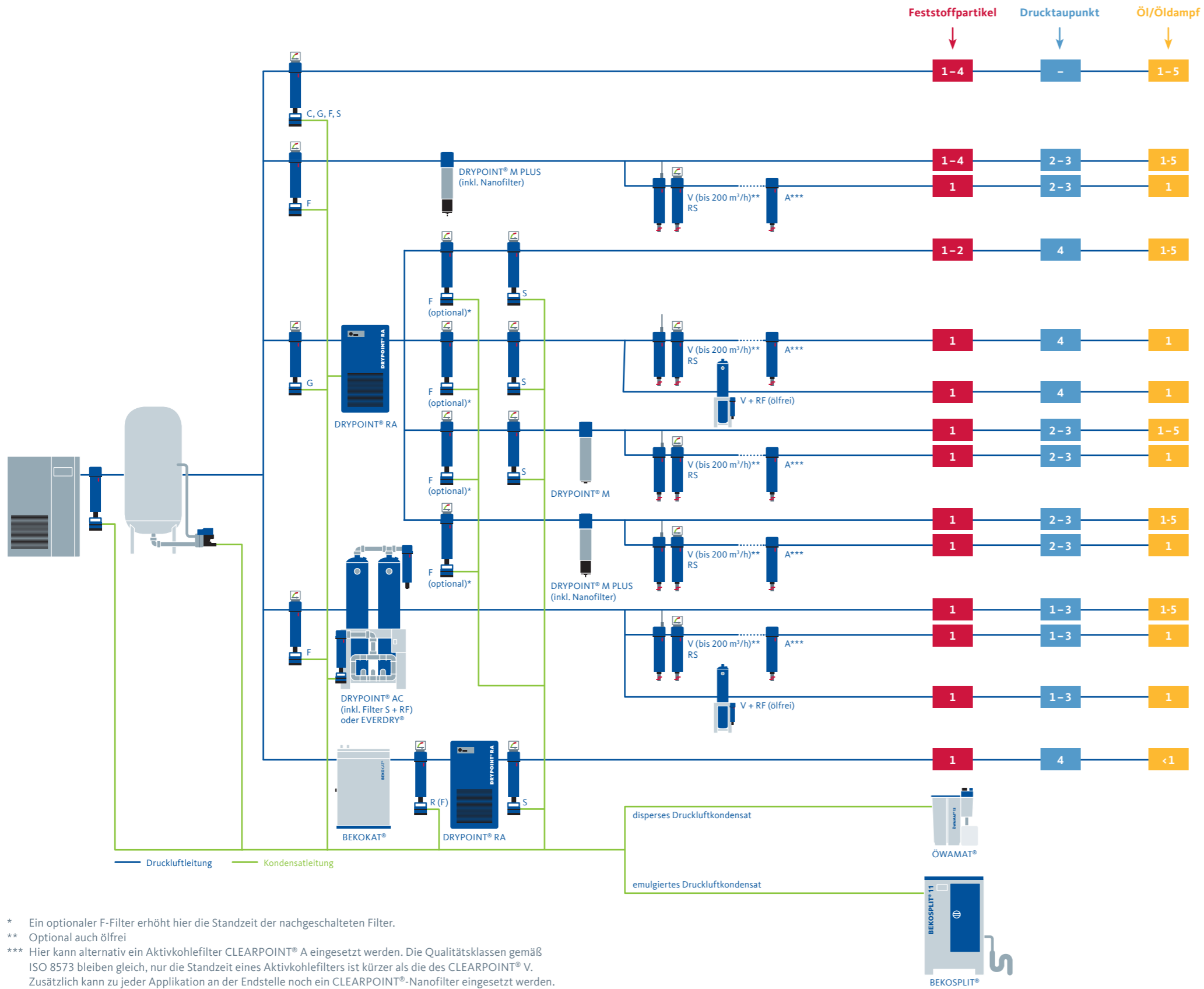
- › Konstant ölfreie und sterile Druckluft, besser als ISO 8573-1, Klasse 1 Ölgehalt
- › Unabhängig von Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Öleingangskonzentration
- › Umweltfreundlich; sauberes, ölfreies Kondensat
- › Teillastbetrieb möglich, lange Standzeiten



BEKOKAT®-Leistungsspektrum	Minimal	Maximal
Für Volumenströme*	60 m ³ /h (bei 7 bar)	1.200 m ³ /h (bei 7 bar)

* Alle Volumenstromangaben beziehen sich auf einen Ansaugzustand von 1 bar absolut und 20 °C.

Druckluftaufbereitung nach Plan: Der Druckluftfahrplan zeigt alle Möglichkeiten im Überblick



Luftqualitäten gemäß ISO 8573-1:2010

Klasse	Feststoffpartikel, max. Anzahl an Partikeln pro m ³			Drucktaupunkt °C	Ölgehalt (flüssig, Aerosol, Öldampf) mg/m ³
	0,1 µm < d ≤ 0,5 µm	0,5 µm < d ≤ 1,0 µm	1,0 µm < d ≤ 5,0 µm		
0	Gemäß Festlegung durch den Gerätebetreiber oder Lieferanten, strengere Anforderungen als Klasse 1				
1	≤20.000	≤400	≤10	≤-70	≤0,01
2	≤400.000	≤6.000	≤100	≤-40	≤0,1
3	-	≤90.000	≤1.000	≤-20	≤1
4	-	-	≤10.000	≤+3	≤5
5	-	-	≤100.000	≤+7	>5
6	-	-	-	≤+10	-

■ gemessen nach ISO 8573-4, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0 % rF
■ gemessen nach ISO 8573-3
■ gemessen nach ISO 8573-2 und ISO 8573-5, Bezugsbedingungen 1 bar abs., 20 °C, 0 % rF

	CLEARPOINT® Staubfilter RF/RS mit Handablass Option: Differenzdruckanzeiger		DRYPOINT® RA Kältetrockner mit BEKOMAT® DTP +3 °C
	CLEARPOINT® Koaleszenzfilter C/G/F/S/N mit BEKOMAT® Option: Differenzdruckanzeiger oder Filtermanagement		DRYPOINT® M PLUS Membrantrockner mit integriertem Nanofilter DTP-Absenkung: <20 bis zu >75 K
	CLEARPOINT® A Aktivkohlefilter Option: Differenzdruckanzeiger		DRYPOINT® M Membrantrockner DTP-Absenkung: <20 bis zu 75 K
	CLEARPOINT® V Aktivkohlekartusche Option: Ölprüfindikator		DRYPOINT® AC Adsorptionstrockner mit Einlass- und Staubfilter
	CLEARPOINT® V Aktivkohleabsorber mit RF-Staubfilter		BEKOSPLIT® Emulsionsspaltanlage für emulgierte Kondensate
	CLEARPOINT® W Wasserabscheider mit BEKOMAT®		BEKOKAT® katalytischer Kondensator
	ÖWAMAT® Öl-Wasser-Trennsystem für disperse Kondensate		Druckluftkessel mit BEKOMAT®

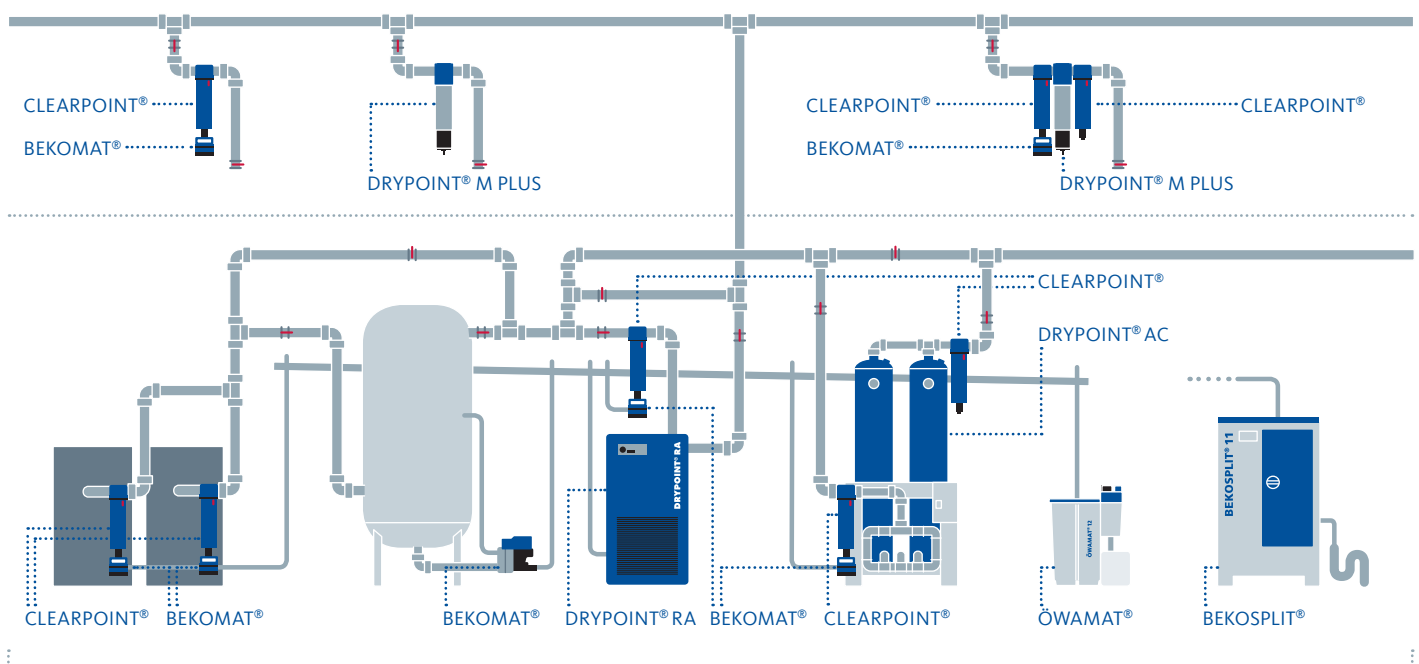
* Ein optionaler F-Filter erhöht hier die Standzeit der nachgeschalteten Filter.
 ** Optional auch ölfrei
 *** Hier kann alternativ ein Aktivkohlefilter CLEARPOINT® A eingesetzt werden. Die Qualitätsklassen gemäß ISO 8573 bleiben gleich, nur die Standzeit eines Aktivkohlefilters ist kürzer als die des CLEARPOINT® V. Zusätzlich kann zu jeder Applikation an der Endstelle noch ein CLEARPOINT®-Nanofilter eingesetzt werden.

Qualität mit System. Weltweit

Wir von **BEKO TECHNOLOGIES** entwickeln, fertigen und vertreiben weltweit Produkte und Systeme für optimierte Druckluft- und Druckgasqualität. Von der Aufbereitung von Druckluft und Druckgasen durch Filtration und Trocknung über bewährte Kondensattechnik bis hin zu Instrumenten zur Qualitätskontrolle und -messung. Von der kleinen Druckluftanwendung bis hin zu anspruchsvoller Prozesstechnik.

Seit seiner Gründung hat **BEKO TECHNOLOGIES** der Drucklufttechnik kontinuierlich entscheidende Impulse gegeben. Unsere wegweisenden Ideen haben die Entwicklung maßgeblich beeinflusst.

Mit unserem Potenzial und unserem persönlichen Engagement stehen wir von **BEKO TECHNOLOGIES** für zukunftsweisende Technologien, Produkte und Services.



Die Produktkategorien

 Kondensatableitung BEKOMAT®	 Filtration CLEARPOINT®	 Messtechnik METPOINT®
 Kondensataufbereitung ÖWAMAT® BEKOSPLIT®	 Trocknung DRYPOINT® EVERDRY®	 Prozesstechnik BEKOBLIZZ® BEKOKAT®



BEKO TECHNOLOGIES GmbH
 Im Taubental 7
 D-41468 Neuss
 Fon +49 2131 988-0
 Fax +49 2131 988-900
 beko@beko.de
 www.beko-technologies.de

